

LUBCOOL SS 250

ÓLEO DE CORTE SOLÚVEL SEMI SINTÉTICO

APRESENTAÇÃO: Óleo de corte solúvel semissintético, com alto poder de refrigeração e proteção. Produto bioestável. Apresenta grande resistência à deterioração das emulsões e consequentemente vida útil prolongada.

APLICAÇÃO: Indicado para todos os tipos de usinagem de metais ferrosos e não ferrosos em sistemas centralizados e/ou reservatórios de máquinas operatrizes de comando numérico e convencionais. Aplicado em operações de retífica e usinagem de baixa, média e alta severidade, tais como: furação, torneamento, frezamento e outras operações.

VANTAGENS

- Produto isento de nitrito, amina secundária composto clorado, derivado fenólico e metais pesados, reduzindo agressão ambiental e riscos à saúde do operador;
- Baixa tendência a formação de espuma;
- Alto poder de limpeza, mantendo o equipamento/ferramenta e peças limpos;
- Produto bioestável, proporcionado maior vida útil da emulsão, reduzindo custos de descarte.

CONCENTRAÇÃO RECOMENDADA

Usinagem: 3 a 15 % (Conforme severidade da operação)

Retificação: 2 a 4 %

MODO DE USAR: Deve-se esgotar limpar e higienizar com PRESERV X-49 (ver Ficha Técnica) o tanque reservatório do sistema. Em seguida, diluir o LUBCOOL SS 250.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS – QUÍMICAS:

Aspecto-Visual	Castanho claro
Aspecto (solução 3%)-visual	Leitoso
Corrosão Ferro Fundido, GG25, sol. 3%- DIN 51360/2	Sem corrosão
Densidade 20/4 C- NBR 7148	0,960
PH (solução 3 %)-MT 6	9,40
Fator de refração - MT 29	1,10

EMBALAGENS: 5 litros, 20 litros, 50 litros e 200 litros.

PRECAUÇÕES: Trabalhar com EPI'S. Não ingerir. Evitar contato prolongado com a pele. Em contato com os olhos, lave com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Mantenha fora do alcance de crianças e animais. Para maiores informações de segurança, solicite a FISPQ do produto.

VALIDADE: Acondicionado em lugar fresco e seco – 12 meses.