

SINTCOOL SR 600

FLUÍDO SINTÉTICO BIODEGRADÁVEL PARA RETÍFICA

APRESENTAÇÃO: Fluido solúvel sintético para retíficas e/ou usinagens leves, onde se requer maior refrigeração do que lubrificação. Em solução aquosa, continua transparente-esverdeado. Possui excepcional durabilidade, excelente poder refrigerante e anticorrosivo e médio poder lubrificante. Não provoca manchas em metais amarelos, alumínio e aço inox. Sua baixa tensão artificial propicia imediata deposição das limalhas, impedindo que voltem a circular, oferecendo assim ótimo acabamento, não permitindo o empastamento de rebolo. Não causa dermatite quando usado adequadamente.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

-Produto Sintético e Biodegradável: oferece maior segurança a saúde e ao meio ambiente, por ser isento de óleo minerais, metais pesados, cloro, enxofre, fenóis, etc. Atende NR 15;

-Excelente limpeza do rebolo;

-Excelente resistência à ação microbiana e poder anticorrosivo;

-Baixa formação de espuma.

CONCENTRAÇÃO RECOMENDADA

Usinagem leve.....4-8 %

Retificação.....3-6%

MODO DE USAR: Deve-se esgotar limpar e higienizar com **Preserv X-49** (ver Ficha Técnica) o tanque reservatório do sistema. Em seguida, diluir o **SINTCOOL SR 600**.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO – QUÍMICAS:

Aparência-VISUAL	Líquido
Cor-VISUAL	Amarelo esverdeado
Densidade 20/4 C-NBR 7148	1,100
pH (2% em água)-MT 6	9,4
Corrosão em Ferro Fundido,GG25,sol.2%-DIN 51.360/2	Sem corrosão
Fator de correção	2,50

PRECAUÇÕES: Trabalhar com EPI's. Não ingerir. Evitar contato prolongado com a pele. Em contato com os olhos, lave com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Mantenha fora do alcance de crianças e animais. Para maiores informações de segurança, solicite a FISPQ do produto.

VALIDADE: Acondicionado em lugar fresco e seco – 24 meses.