

LUBCOOL MS 80

ÓLEO DE CORTE SOLÚVEL CONVENCIONAL

APRESENTAÇÃO: Óleo de corte solúvel convencional, com alto poder de lubricidade e proteção. Deve ser adicionado diretamente na água, evitando formação de emulsão invertida.

APLICAÇÃO: Indicado para todos os tipos de usinagem de metais ferrosos e não ferrosos em usinagem de baixa e media severidade, tais como: furação, torneamento, frezamento, rosqueamento e outras operações.

VANTAGENS: Produto isento de nitrito, boro, amina secundaria composto clorado, derivado fenólico e metais pesados, reduzindo agressão ambiental (após quebra da emulsão) e riscos à saúde do operador, portanto considerado produto ecologicamente correto;

- Possui 80% de óleo mineral;
- Baixa tendência a formação de espuma;
- Excelente proteção e lubricidade.

CONCENTRAÇÃO RECOMENDADA

Usinagem: 5 a 15 % (Conforme severidade da operação)

MODO DE USAR: Deve-se esgotar limpar e higienizar com PRESERV X 49 (ver Ficha Técnica) o tanque reservatório do sistema. Em seguida, diluir o LUBCOOL MS 80.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS – QUÍMICAS:

Aspecto-Visual	Castanho escuro
Aspecto (solução 5%)-visual	Leitoso
Corrosão Ferro Fundido, GG25, sol. 5%- DIN 51360/2	Sem corrosão
Densidade 20/4 C- NBR 7148	0,900
PH (solução 5%)-MT 6	9,40
Fator de refração - MT 29	1,00

EMBALAGENS: 5 litros, 20 litros, 50 litros e 200 litros.

PRECAUÇÕES: Trabalhar com EPI'S. Não ingerir. Evitar contato prolongado com a pele. Em contato com os olhos, lave com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Mantenha fora do alcance de crianças e animais. Para maiores informações de segurança, solicite a FISPQ do produto.

VALIDADE: Acondicionado em lugar fresco e seco – 12 meses.